

CATÁLOGO DE
PERIFÉRICOS



PLAST MACHINE

EQUIPAMENTOS PARA
TERMOPLÁSTICOS

MOINHO ACÚSTICO COM SILO XC-GP

Características

Os trituradores centrais à prova de som, são adequados para reciclagem de resíduos ou peças rejeitadas de moldagem por injeção, moldagem por sopro ou linhas de extrusão. As máquinas apresentam estrutura totalmente reforçada e otimizada com isolamento à prova de som, garantindo baixos ruídos no processo de moagem. Este triturador possui sistema de exaustor com silo para armazenagem do material moído.

- Estrutura com isolamento acústico,
- Exaustor de coleta automática para operações fáceis e eficientes;
- Equipado com dispositivos de segurança, incluindo rele de corrente, sobrecarga do motor e protetores de fase.



XC-GD20HP-SP

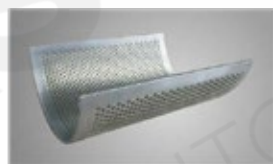
MOINHO DE TERMOPLÁSTICOS GP

Características

Com designer de facas do tipo intercalada, produzidas em aço de liga de alta resistência, com alta dureza, boa resistência à abrasão. (Material: cr12mov, dureza em 57-59 °), conta também com uma espessura da câmara de moagem de 20 ~ 50mm, mais estável no processo e maior durabilidade.

O funil de alimentação, com isolamento de dupla camada, é eficaz contra ruído.

Equipado com sensores de segurança.



XC-GP500

Especificações

Modelo	XC-GP230	XC-GP300	XC-GP400	XC-GP500	XC-GP600	XC-GP800	XC-GP960	XC-GP1100	XC-GP1200
	XC-GP230-SP	XC-GP300-SP	XC-GP400-SP	XC-GP500-SP	XC-GP600-SP	XC-GP800-SP	XC-GP960-SP	XC-GP1100-SP	XC-GP1200-SP
Câmara de moagem (mm)	230x200	310x200	410x240	510x300	610x330	815x470	960x610	1100x800	1200x800
Capacidade produção (kg/h)	100-150	150-200	200-250	300-350	350-450	450-600	800-1000	1000-1200	1000-1500
Facas fixas	2	2	2	2	4	4	4	4	4
Facas rotativas (pcs)	6	9	12	15	18	24	30	33	36
Diâmetro peneira (mm)	8	8	8	10	10	10	12	12	12
Potência HP	5	7,5	10	15	20	30/40	50/60/75	100	100
Dimensões moinho (CxLxAx1mm)	800x660x1120x875	920x725x1200x960	980x810x1260x985	1200x970x1570x1230	120091070x1670x1230	1600x1555x2110x1590	2000x1725x2670x2000	2420x2120x3230x2380	2420x2200x3230x2380
Peso Aproximado (kg)	277	420	500	805	940	2000	3000	6000	6500
Dimensões moinho SP (mm)	1200x870x1510	1320x840x1580	1350x930x1590x1320	1560x1070x1784x1440	1560x1170x1870x1500	1850x1510x2510x1990	2150x1794x2910x2240	2590x2230x3610x2500	2590x2230x3610x2500
Potência exaustor SP (kw)	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	3	4/5,5	7,5	7,5
Peso (kg)	400	535	604	1220	1420	2380	3500	6500	6800

MOINHO SERIE GB

Características

Com sistema especial de facas e eixo com patente, utilizado especialmente para moer grandes peças de refugo, como garrafas e barris, as facas rotativas e as facas fixas são assentadas com um ângulo em forma de V que conduz o objeto de moagem para o centro rotativo, com grande ângulo de corte, excelente eficiência, material com menos acúmulo de pó.

Adotado modo de instalação das facas com parafuso em sistema V, forte e resistência ao desgaste.

A câmara de moagem é produzida de aço pelo CNC com alta dureza, boa resistência à abrasão, longa durabilidade e fácil manutenção. Conta com uma espessura da parede da câmara de 20 ~ 40mm.

Especificações

Model	XC-GB20HP	XC-GB30HP	XC-GB50HP	XC-GB75HP
Boca moagem(mm)	530x400	530x400	830x520	1100x740
Capacidade produção (KG/h)	350-550	400-550	750-1080	800-1200
Facas fixas (pcs)	2	2	4	4
Facas rotativas (pcs)	3	3	6	9
Diâmetro peneira (mm)	14	14	16	16
Potência HP	20	30	50	75
Dimensões (LxWxHxH1 mm)	1430x1120x1930x1458	1430x1120x1930x1458	2000x1610x2690x2030	2450x1940x3260x2510
Volume max. moagem (L)	30L	30L	100L	200L
Dimensões max. moagem (mm)	Ø330*490	Ø330x490	Ø420x780	Ø600x1000



XC-GB30HP
Standard Application

MOINHO SERIE GD/GY

Características

O funil de alimentação conta com dupla camada em 4 lados e a camada interna produzidas de aço inoxidável com material de isolamento no meio para baixo ruído.

Com ≥ 30hp sistema de refrigeração da câmara de moagem, reduzindo o calor da câmara e do eixo para garantir longa durabilidade e prevenir a fusão do material.

Possui componentes elétricos de marcas mundialmente famosas e sistema de segurança que garante o funcionamento estável e seguro da máquina.

Especificações

Modelo	XC-GD10HP	XC-GD15HP	XC-GD20HP	XC-GD30HP	XC-GD50HP	XC-GD75HP	XC-GD100HP
	XC-GD10HP-SP	XC-GD15HP-SP	XC-GD20HP-SP	XC-GD30HP-SP	XC-GD50HP-SP	XC-GD75HP-SP	XC-GD100HP-SP
Câmara de moagem (mm)	360*260	420*280	480*330	660*350	720*500	910*820	1050*820
Capacidade de produção (kg/h)	170-340	255-420	300-460	420-680	680-1000	700-1200	850-1400
Facas fixas (pcs)	2	2	2	4	4	4	4
Facas rotativas (pcs)	6	6	6	9	9	12	12
Diâmetro peneira (mm)	10	10	10	12	12	12	12
Motor HP	10	15	20	30	50	75	100
Dimensões moinho (CxLxAxH1 mm)	1000*830*1270*960	1200*995*1540*1215	1300*1075*1725*1350	1500*1330*1880*1480	2000*1520*2470*1914	2420*1945*3220*2375	2420*2065*3320*2375
Peso aproximado (kg)	540	795	1023	1723	2750	5400	6250
Dimensões moinho SP (mm)	1350*880*1550*1190	1540*1020*1800*1440	1600*1140*1960*1540	1850*1400*2170*1735	2250*1570*2880*2200	2590*2110*3610*2375	2590*2230*3610*2700
Potência exaustor (kw)	2,2	2,2	2,2	3	4	5,5	7,5
Peso (kg)	750	1180	1400	2280	3630	5900	6500



XC-GYX30HP

Modelo	XC-GY10HP	XC-GY15HP	XC-GY20HP	XC-GY30HP	XC-GY50HP	XC-GY75HP	XC-GY100HP
	XC-GY10HP-SP	XC-GY15HP-SP	XC-GY20HP-SP	XC-GY30HP-SP	XC-GY50HP-SP	XC-GY75HP-SP	XC-GY100HP-SP
Câmara de moagem (mm)	360x260	420x260	480x330	660x 350	720x500	910x820	1050x820
Capacidade de produção (kg/h)	200-400	300-500	350-550	500-800	800-1200	850-1300	1000-1500
Facas fixas (pcs)	2	2	2	4	4	4	4
Facas rotativas (pcs)	18	21	24	27	27	30	33
Diâmetro peneira (mm)	10	10	10	12	12	12	12
Motor HP	10	15	20	30	50	75	100
Dimensões moinho (CxLxAxH1 mm)	1000x830x1270x960	1200x995x1540x1215	1300x1075x1725x1350	1500x1330x1880x1480	2000x1520x2470x1914	2420x1945x3220x2375	2420x2065x3320x2375
Peso aproximado (kg)	540	835	1100	1700	2750	5400	6250
Dimensões moinho SP (mm)	1250x880x1475x1190	1420x1020x1760x1440	1500x1140x1920x1540	1750x1400x2140x1735	2150x1570x2770x2200	2590x2110x3610x2700	2590x2230x3610x2700
Potência exaustor (kw)	2,2	2,2	2,2	3	4	5,5	7,5
Peso (kg)	860	1180	1400	2280	3630	5900	6500

MOINHO DE FRESA XC-GO

Características

A nova geração de moinho de fresa de baixa velocidade foi projetado para moer canais e pequenas peças de moldagem por injeção e é adequado para moagem instantânea. Com sistema de facas tipo fresa que não necessita de tela é uma excelente combinação de estabilidade, baixo ruído e pouco pó.

Controlado por microcomputador, é de fácil operação e manutenção;

Conta com a função de temporização para ligar ou desligar, economizando energia;

Funil de alimentação projetado à prova de som de dupla camada.

Possui cortadores de fresa com gancho, funcionando em baixa velocidade rotativa, sem tela, saída uniforme e menos poeira produzida.

Auto reverso em casos de materiais preso e proteção total do motor.

Especificações

Modelo	XC-G01HP	XC-G02HP	XC-G03HP	XC-G01HPRC	XC-G02HPRC	XC-G03HPRC
Dimensões do funil (mm)	505*360	505*470	505*580	505*360	505*470	505*580
Área de moagem (mm)	310*200	310*310	310*420	310*200	310*310	310*420
Capacidade de produção (kg/h)	15-20	20-25	22-27	15-20	20-25	22-27
Potência KW	1,1	1,5	2,2	1,1	1,5	2,2
Facas fixas (pcs)	4	6	8	4	6	8
Ganchos facas (pcs)	2	3	4	2	3	4
Diâmetro da peneira (mm)	1	2	3	1	2	3
Dimensões moinho (CxLxA mm)	945*570* 1315	1055*570* 1315	1200*570* 1315	945*570* 1315	1055*570* 1315	1200*570* 1315
Velocidade (R/Min)	25	25	25	25	25	25
Potência do exaustor (kw)	/	/	/	0.37KW	0.37KW	0.37KW



XC-G02HP



MOINHO DE MEDIA ROTAÇÃO XC-GM

Características

Moinhos de série XC-GM são equipamentos de velocidade média, aplicados para materiais de reciclagem instantânea de galhos e refugos de produtos. Sua velocidade é projetada corretamente para minimizar o pó e o ruído de funcionamento.

Funil de alimentação com dupla camada em 4 lados e a camada interna é produzida de aço inoxidável com material de isolamento no meio para baixo ruído.

Componentes elétricos de marcas mundialmente famosas com sistema de segurança que garantem o funcionamento estável e seguro da máquina.

Conta com designer de facas do tipo intercalada, produzidas de aço de liga de alta resistência, com alta dureza, boa resistência à abrasão. (Material: cr12mov, dureza em 57-59 °)

Especificações

Modelo	XC-GM180	XC-GM250	XC-GM310	XC-GM180RC	XC-GM250RC	XC-GM310RC
Câmara de moagem (mm)	180x180	250x200	310x200	180x180	250x200	310x200
Capacidade de produção (kg/h)	40-70	80-100	80-130	40-70	80-100	80-130
Facas fixas (pcs)	2	2	2	2	2	2
Facas rotativas (pcs)	9	12	15	9	12	15
Velocidade de rotação (R/min)	320	320	320	320	320	320
Potência KW	1,5	2,2	4	1,5	2,2	4
Dimensões moinho (CxLxA mm)	790x454x 1410	790x496x 1410	790x556x 1410	790x454x 1410	790x496x 1410	790x556x 1410
Diâmetro peneira (mm)	6	6	6	6	6	6
Potência exaustor (kw)	/	/	/	0,55	0,55	0,55



XC-GM250

GELADEIRA INDUSTRIAL XC-LF (AGUA/AR)

Características

Geladeira industrial para molde de termoplásticos são amplamente utilizados em produções industriais. Controla com precisão a temperatura necessária para a fabricação industrial e melhora a eficiência e a qualidade do produto.

Equipamento é aplicado ao resfriamento da matriz (molde) de moldagem de máquinas de processamento de plástico, o que melhora o acabamento da superfície de produtos de plástico, reduzindo os defeitos internos e de superfície, faz com que os produtos não encolham ou deformem.

Otimiza a desmoldagem de produtos plásticos, acelera a modelagem do produto e melhora a eficiência da produção de máquinas de moldagem de plástico.

Conta com o controlador CLP de fácil operação com precisão de controle da temperatura da água entre 3°C e 50°C.

Utiliza compressor de alta qualidade, com menor ruído e menos vibração, eficiência e economia de energia.

O trocador de calor, adota um design de tubo de cobre com rosca interna de alta precisão, com maior área de troca de calor para maior eficiência e maximização do desempenho do sistema.

A bomba de água é produzida em aço inoxidável, trazendo baixo ruído, desempenho confiável, sem vazamentos e livre de manutenção.

Possui proteção contra sobrecarga de corrente, sistema de proteção de alta e baixa pressão.



XC-L5W-R2



XC-LF5A-R2

Especificações

Modelo	Unidade	XC-LF2A	XC-L3W XC-LF3A	XC-L5W XC-LF5A	XC-L6W XC-LF6A	XC-L8W XC-LF8A	XC-L10W XC-LF10A	XC-L12W XC-LF12A	XC-L15W XC-LF15A	XC-L20W XC-LF20A	XC-L25W XC-LF25A	XC-L30W XC-LF30A	XC-L40W XC-LF40A	XC-L50W XC-LF50A	
Resfriamento industrial água	Kw	6,25	10,5	16	19,6	26,5	32,1	41,2	51,7	66,3	81,2	108	131	162,4	
	Kcal/h	5375	9030	13760	16856	22790	27606	35432	44462	57018	69832	92880	112660	139664	
Resfriamento industrial ar	Kw	6,2	8,6	14,9	17,2	23	29,4	37	46,5	62	74,1	92,7	122,3	147,3	
	Kcal/h	5332	7396	12814	14792	19780	25284	31820	39990	53320	63726	79722	105178	126678	
Compressor	Potência	Hp	2	3	5	6	8x1	5x2	6x2	5x3	10x2	12,5x2	10x3	10x4	12,5x4
XC-A	Mod. resfriamento A	Serpentina de cobre no tanque							Shell and Tube/ Trocador de calor casco e tubo						
	Diâmetro dos tubos	Polegadas	1"	1"	1"	1"	2"	2"	2"	2,5"	2,5"	3"	3"	4"	4"
XC-W	Mod. resfriamento W	Shell and Tube/ Trocador de calor casco e tubo													
	Diâmetro dos tubos	Polegadas		1"	1"	1"	1,5"	1,5"	1,5"	2"	2"	2,5"	2,5"	3"	3"
Capacidade torre de resfriamento	M³/h	0,908	1,36	2,22	2,6	3,95	4,42	5,03	7,1	8,84	10,06	13,6	17,75	21,9	
XC-A	Modelo geladeira A	Tubo de cobre com aletas + Ventilador externo de baixo ruído													
	Potência Ventilador	W	170*1	180*1	180*2	180*2	420*2	420*2	420*2	800*2	420*3	800*3	800*3	420*6	800*6
Capacidade tanque de água	Litros	25	40	45	45	80	80	80	100	150	210	210	380	400	
Bomba	Potência	hp	0,5	0,5	1	1	2	2	2	3	3	5	5	7,5	10
	Distância	m	23	23	35	35	15	15	15	16	16	16	16	16	18
	Vazão	l/min	100	100	110	110	360	360	360	360	360	700	700	700	800
Dimensões CxLxA	XC-W	mm	1080*640*986	1080*640*986	1080*640*986	1270*650*1413	1270*650*1413	1270*650*1413	1470*750*1413	1880*880*1650	1880*880*1650	2050*1000*1730	2050*1000*1730	2190*1080*1840	
	XC-A	mm	800*565*1025	960*630*1025	1280*680*1225	1280*680*1225	1550*850*1508	1550*850*1508	1550*850*1508	1850*1000*1600	2150*1000*1780	2400*1000*1800	2400*1150*1930	2300*2000*1800	2800*2100*1960

AQUECEDOR DE MOLDE XC-TM

Características

O aquecedor de molde serie XC-TM são usados principalmente para aquecer moldes de injeção de plástico e manter a temperatura do molde em uma faixa estável. Realiza o aquecimento de moldes e matrizes utilizando água ou óleo como meio de troca térmica, e é conhecido também como termostatos para moldes.

O termostato de molde do tipo água pode fornecer temperatura máxima de 120°C; enquanto o controlador de temperatura do molde do tipo óleo pode fornecer temperatura máxima de até 200°C.

Os benefícios são a redução no ciclo e melhor acabamento na peça injetada. Fundamental para eliminação de rebarbas, chupadas, estrias, bolhas e ciclo alto.

Conta com LCD de microcomputador avançado pode exibir a temperatura real e a temperatura definida, fácil de operar com precisão de $\pm 0,1$ Celsius e longa continuidade e alta eficiência.

Equipado com bomba de água de alta eficiência, mantendo o nível de temperatura preciso. As peças elétricas da SIEMENS garantem um funcionamento estável e a responsabilidade da máquina.

O reservatório de aquecimento sem solda em aço inoxidável 304, o barril de armazenamento de água e as tubulações principais podem garantir resistência à corrosão, sem vazamentos e longa vida útil.



XC-TM9KW-0

Especificações

Modelo	Aquecedor	Max.Temp.	Bomba (kw)	Vasão Bomba (L/min)	Max. Distância (m)	Volume Tanque de Óleo	Potência Resistência (Kw)	Diâmetro Entrada/Saída	Dimensões (mm)	Peso (kg)
XC-TM6KW-W	Água	100°C	0,37	42	28	/	6	3/8"x2	730*310*643	45,5
XC-TM9KW-W			0,75	56	38	/	9	3/8"x4	730*310*643	49
XC-TM12KW-W			0,75	56	38	/	12	3/8"x4	730*310*643	50
XC-TM18KW-W			1,5	110	60	/	9*2	1"x1	830*370*694	73
XC-TM24KW-W			1,5	110	60	/	12*2	1"x1	830*370*694	76
XC-TM36KW-W			2,2	140	85	/	12*3	1.5"x1	1090*520*983	132
XC-TM6KW-O	Óleo	200°C	0,37	42	28	6L	6	3/8"x2	730*310*643	49
XC-TM9KW-O			0,75	56	38	6L	9	3/8"x4	730*310*643	52,5
XC-TM12KW-O			0,75	56	38	6L	12	3/8"x4	730*310*643	55
XC-TM18KW-O			1,5	110	60	13L	9*2	1"x1	830*370*694	80
XC-TM24KW-O			1,5	110	60	13L	12*2	1"x1	830*370*694	135
XC-TM36KW-O			2,2	140	85	30L	12*3	1.5"x1	1090*520*983	193

AQUECEDOR DE MOLDE ALTA TEMPERATURA ÁGUA

Faixa de controle de temperatura dentro de 180°C (opcional para bomba magnética).

Conta com o controlador LCD de microcomputador avançado indicando a temperatura real de exibição e temperatura definida, exibição de falha, fácil de operar com precisão $\pm 0,1$ Celsius.

Especificações

Modelo	Unidade	XC-TM9KW-HTW	XC-TM12KW-HTW	XC-TM18KW-HTW	XC-TM9KW-HTHPW	XC-TM12KW-HTHPW	XC-TM18KW-HTHPW
Temperatura máxima	°C	160°C			180°C		
Aquecedor		Aquecimento a água					
Potência da resistência	KW	9	12	9*2	9	12	9*2
Potência da bomba	KW	0,75	0,75	1,5	0,5	1,1	1,1
Máx. vazão da bomba	(L/min)	135	135	235	30	50	50
Máx. pressão da bomba	(kg/cm ²)	2,5	2,5	2,5	3,5	3,5	3,5
Tubulação água de resfriamento	mm	12	12	12	12	12	12
Tubulação do distribuidor	Polegadas	(4*4)/3/8	(4*4)/3/8	(1*1) 1"	(4*4)/3/8	(4*4)/3/8	(1*1) 1"
Dimensões (C*L*A)	mm	790*400*760	790*400*760	1090*515*990	790*400*760	790*400*760	1090*515*990
Peso	KG	83	86	130	85	88	135

DESUMIDIFICADOR 2 EM 1

Características

As séries de desumidificador XC-D são usados principalmente para secar plásticos de engenharia higroscópicos, como PA, PC, PBT, PET, etc. Atuando por meio de circuito fechado, os desumidificadores para matéria prima se utilizam do sistema de absorção da umidade por meio de dupla peneira molecular.

O equipamento pode fornecer ar seco alcançando o ponto de orvalho de -40°C .

Fornecer uma variedade de modelos de volume de ar e o volume de ar seco máximo pode alcançar 4000m³/hr.

Controlador CLP com LCD (TOUCH SCREEN) com precisão de controle de temperatura de ± 0.1

O rotor desumidificador pode fornecer ar seco de baixo ponto de orvalho estável e não poluirá as matérias-primas devido peneira molecular de barril duplo.

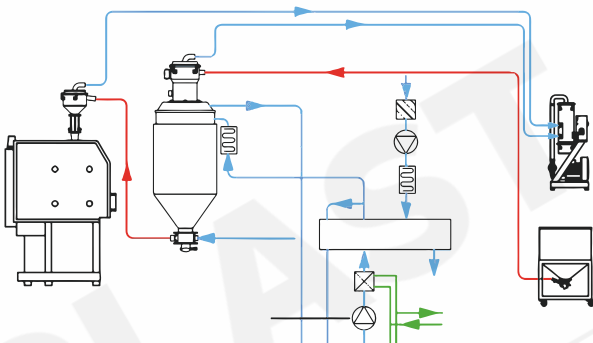
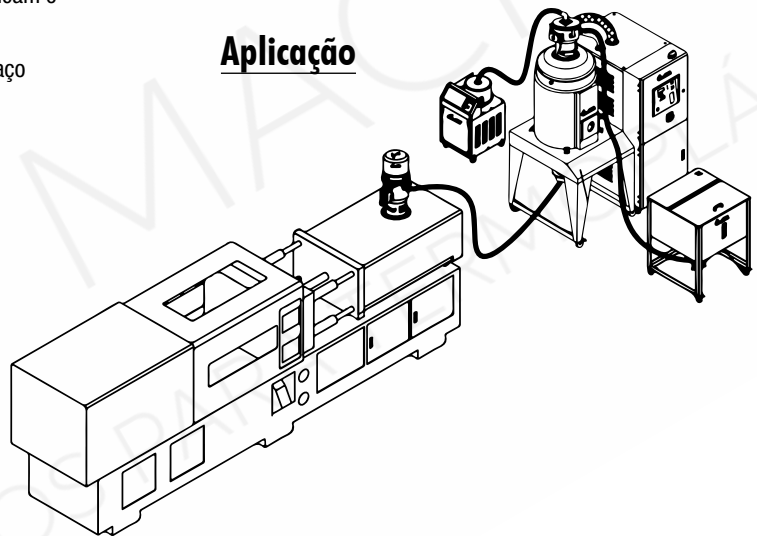
Refrigerador duplo com estrutura reforçada para garantir menor temperatura do ar de retorno e baixo ponto de orvalho para os modelos grandes.

Filtro de ar interno para evitar a poeira dos materiais que danificam o equipamento.

As partes de contato das matérias-primas são todas feitas de aço inoxidável para evitar que sejam contaminadas.



Aplicação



Especificações

Modelo	XCD-30H	XCD-50H	XCD-80H	XCD-120H	XCD-150H	XCD-200H	XCD-300H	XCD-400H	XCD-500H	XCD-700H	XCD-1000H	XCD-1500H	XCD-2000H	XCD-3000H
Fluxo de ar (m ³ /h)	30	50	80	120	150	200	300	400	500	700	1000	1500	2000	3000
Potência do soprador (kw)	0,25	0,37	0,75	0,75	1,5	1,5	2,2	3,75	5,5	5,5	7,5	5.5x2	7.5x2	11x2
Potência do aquecedor (kw)	0,25	0,25	0,25	0,25	0,37	0,37	0,75	0,75	1,5	1,5	3	2.2x2	3x2	4x2
Potência (kw)	3	3	3,5	3,5	4	5,4	7,2	7,2	10	10	15	10x2	15x2	24x2
Dimensões tubulação (mm)	2"	2"	2.5"	2.5"	3"	3"	3"	4"	4"	4"	5"	6"	6"	6"
Dimensões do equipamento														
Altura (mm)	1670	1670	1670	1730	1730	1970	1970	1970	1950	1950	2210	2210	2270	2270
Largura (mm)	560	560	560	650	650	700	700	750	940	940	2260	2260	2250	2250
Diâmetro (mm)	710	710	710	900	900	1200	1200	1200	1630	1630	1930	1930	1950	1950
Peso (kg)	120	120	120	140	140	240	240	280	290	290	400	400	630	760
Diâmetro tubo de resfriamento (pol)	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	2"	2"	2"	2"

DESUMIDIFICADOR 3 EM 1

Características

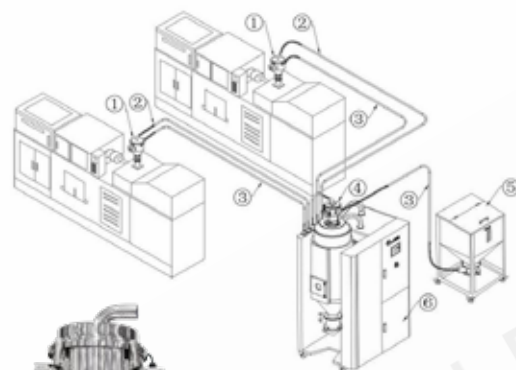
Os desumidificadores compactos “3 em 1” da série XC-D combinam as funções de secagem, desumidificador e alimentador de dois estágios em uma única unidade. Eles são adequados para a secagem de plásticos de engenharia higroscópicos, como PA, PC, PBT, PET, etc.

Toda a série é composta por um desumidificador e um secador de funil de aço inoxidável completo com sistema automático de alimentação.

O funil secador com isolamento térmico adota o projeto de sopra para baixo e o dispositivo de exaustão de ciclone para evitar a perda de calor, para melhorar a eficiência de secagem.

Conta com o controlador CLP com LCD (TOUCH SCREEN) com precisão de controle de temperatura de ± 0.1 e timer digital semanal para realizar a operação automática.

Adotando dois condensadores para garantir uma baixa temperatura do ar de retorno e baixo ponto de orvalho.



XC-D120L/80H

Especificações

Modelo	XCD-40L/30H	XCD-80L/50H	XCD-120L/80H	XCD-160L/120H	XCD-230L/150H
Sistema do desumidificador					
Potência do aquecedor (kw)	3	4	6	6	7,2
Potência do soprador (kw)	0,25	0,37	0,75	0,75	1,5
Capacidade do funil (L)	40	80	120	160	230
Regen. aquecimento (kw)	3	3	3,5	3,5	4
Regen. soprador (kw)	0,25	0,25	0,25	0,25	0,37
Capacidade de ar seco (m³/h)	50	50	80	120	150
Sistema de alimentação					
Potência do motor (kw)	0,75	1,1	1,1	1,1	1,5
Tubulação (pol.)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Funil alimentador (L)	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Dimensões					
Altura (mm)	1700	1820	1820	1010	1940
Largura (mm)	1100	1100	1100	1320	1320
Diâmetro (mm)	710	710	710	900	900
Peso (kg)	200	300	320	505	540

Especificações

Model	XCD-300L/200H	XCD-450L/300H	XCD-600L/400H	XCD-750L/500H	XCD-900L/700H	XCD-1200L/700H	XCD-1500L/1000H
Sistema do desumidificador							
Potência do aquecedor (kw)	12	15	18	18	24	30	32
Potência do soprador (kw)	1,5	2,2	2,2	3,7	3,7	5,5	5,5
Capacidade do funil (L)	300	450	600	750	900	1200	1500
Regen. aquecimento (kw)	5,4	7,2	7,2	10	10	10	15
Regen. soprador (kw)	0,4	0,75	0,75	1,5	1,5	3	3
Capacidade de ar seco (m³/h)	200	300	400	500	700	700	1000
Sistema de alimentação							
Potência do motor (kw)	1,5	1,5	1,5	2,2	3,75	5,5	5,5
Tubulação (pol.)	2	2	2	2	2	2	2
Funil alimentador (L)	12	12	12	12	24	24	24
Dimensões							
Altura (mm)	2100	2500	2500	2600	2600	3800	4100
Largura (mm)	1800	1800	2100	2300	2400	2300	3600
Diâmetro (mm)	1200	1200	1200	2650	2650	2650	1950
Peso (kg)	565	600	640	710	850	900	1160

FUNIL SECADOR XC

O funil secador é um equipamento de secagem rápida de plásticos e borrachas com umidade. O equipamento é instalado diretamente no lugar do funil da máquina injetora, sopradora ou extrusora evitando que o material esfrie ou absorva novamente umidade.

Equipados com controlador CLP de temperatura digital para maior precisão e timer semanal digital para acionamento automático.

Tanto o funil e as peças internas são construídos de aço inoxidável para garantir que as matérias-primas não sejam contaminadas.

Possui dispositivo de difusão de ar quente de alto desempenho para garantir a temperatura uniforme e melhorar a eficiência de secagem.



XC-G50KG

Especificações

Modelo	Capacidade (kg)	Potência do Aquecedor (kw)	Capacidade do Exaustor (w)	Dimensões (mm)	Base (mm)	Peso (kg)
XC-G12KG	12	2,3	75	640*440*850	110*110*Ø40	22
XC-G25KG	25	3,5	135	800*420*995	150*150*Ø73	34
XC-G50KG	50	5	135	900*600*1160	160*160*Ø73	45
XC-G75KG	75	6	180	900*600*1255	160*160*Ø73	56
XC-G100KG	100	7	215	1000*650*1360	177*177*Ø81	68
XC-G150KG	150	10	320	1300*700*1545	177*177*Ø81	78
XC-G200KG	200	12	320	1350*800*1710	230*230*Ø83	110
XC-G300KG	300	15	320	1300*900*1865	230*230*Ø114	150
XC-G400KG	400	18	410	1400*950*1935	280*280*Ø120	170
XC-G600KG	600	24	1030	1550*1150*2350	280*280*Ø135	280
XC-G800KG	800	27	2200	1770*1180*2630	280*280*Ø135	380

ACESSÓRIOS DO FUNIL

TANQUE DE ARMAZENAMENTO

Tanque para armazenamento produzindo em inox garantindo que as matérias-primas não sejam contaminadas.

Possui rodízio para transporte.



Especificações

Modelo	Dimensões	Diâmetro Sucção (mm)
25KG	350*350*775	38
50KG	500*500*905	38
100KG	600*600*910	51
200KG	750*750*1170	51
300KG	850*850*1155	51
500KG	1050*1050*1242	63

FILTRO COLETOR DE PÓ

Filtro coletor para armazenagem de pó do funil secador.



GRADE MAGNÉTICA

Imã utilizado para o controle de contaminação de pedaços ferrosos, utilizado em máquina injetora, sopradora e extrusora.



BASE FUNIL XC

Base com rodízio para instalação do funil secador.



ALIMENTADORES DE CHÃO

Características

Alimentador de chão com vácuo separado são adequados para o transporte de material em longas distâncias. Utilizados como abastecimento automático para funil de injetora, sopradora ou extrusora.

Funil de aço inoxidável, para garantir que as matérias-primas não sejam poluídas durante o transporte.

Filtro independente na base do chão para a limpeza fácil.

Programa de controle microcomputador, com aviso para sobrecarga e alarme de escassez.



XC-X700G



XC-X800G

Especificações

Modelo		XC-X700G	XC-X800G	XC-X800G2
Motor	Tipo	Monofásico	Trifásico	Trifásico
	Especificação	1kw/1.3hp 10	1.1kw/1.5hp 30	1.5kw/2hp 30
Capacidade (kg/h)		310	450	500
Max. Distância (m)		4	4	5
Pressão de vácuo (mm/H2O)		1550	1800	2400
Reservatório (L)		7,5	7,5	7,5
Diâmetro interno da tubulação (mm)		Ø38	Ø38	Ø38
Especificação das mangueiras		Ø38mm×8m 1pcs	Ø38mm×8m 1pcs	Ø38mm×10m 1pcs
Dimensões (cm)	Base chão	37x30x56	45x38x67	45x38x67
	Funil		38x28x45	
Peso (kg)		26	48	48,5

ALIMENTADOR EURO XCA

Características

Desenvolvido especialmente para grande quantidade de materiais e longa distancias de materiais granulados e moídos, possui motor de alta potência com mangueira ampliada.

Conta com o motor de alta pressão de indução, que tem a função de reverter e remover automaticamente a poeira.

Grande reservatório em inox com sistema único para coleta de poeira, fácil e rápido de realizar a limpeza.



Especificações

Modelo	XCAL-1.5HP	XCAL-2HP	XCAL-3HP	XCAL-5HP	XCAL-7.5HP	XCAL-10HP	XCAL-15HP
Motor trifásico (Hp / Kw)	1.5/1.1	2/1.5	3/2.2	5/3.75	7.5/5.5	10/7.5	15/11
Capacidade (kg/hr)	450	500	590	820	1000	1300	1500
Max. distância (m)	5	5	5	5	6	6	6
Pressão de vácuo (mm/H2O)	2800	2800	2800	3200	4200	4500	4500
Reservatório (L)	7,5	7,5	12	24	30	30	30
Diâmetro interno da tubulação (mm)	Ø38	Ø38	Ø51	Ø51	Ø63	Ø63	Ø63
Especificações da mangueira	Ø38mm×8m 1pc	Ø38mm×8m 1pc	Ø51mm×10m 1pc	Ø51mm×10m 1pc	Ø63mm×12m 1pc	Ø63mm×12m 1pc	Ø63mm×12m 1pc
Dimensões(cm)	Base chão	50x42x109			69x52x144		99x85x142
	Funil	38x28x45	38x28x45	43x33x58	43x33x69	43x33x83	
Peso (kg)	56	56	68	81	137	152	168

ALIMENTADOR EURO VAL

Características

Alimentador com controle remoto a cabo, de fácil operação com sensor magnético para operação estável e maior precisão no processo de abastecimento.

Todas as peças de contato são em aço inox, sem poluição no transporte do material.

Possui filtro tipo pano e dispositivo automático de autolimpeza para otimização na remoção de pó.

Designer EURO com base de encaixe universal para fácil instalação.

Especificações

Modelo		XC-VAL300G
MOTOR	Motor	Monofásico
	Especificações	1.1KW/1.3HP1Ø
Capacidade (Kg/h)		300
Max. distância (m)		3.5
Pressão de vácuo (mm/H2O)		1300
Reservatório(L)		6
Diâmetro interno da tubulação (mm)		Ø38
Especificações das mangueiras (mm)		Ø38mm x 4m 1pc
Dimensões CxLxA (cm)		39 x 29 x 56
Peso (Kg)		14



ALIMENTADORES AEREO XC

Características

Alimentadores aero da série XC são usados principalmente em máquinas de moldagem por injeção, sopro ou máquinas de extrusão. Instalados diretamente no funil convencional ou funil secador.

Equipados com controle por fio para facilitar a operação e controlar automaticamente o trabalho de carregamento.

*XC-400G adota motor de alta pressão de indução, que tem a função de reverter e remover automaticamente o pó.

Especificações

Modelo		XC-VAL300G	XC-VAL400G
MOTOR	Motor	Monofásico	Trifásico
	Especificações	1.1KW/1.3HP1Ø	0.75KW/1.3HP1Ø
Capacidade (Kg/h)		300	330
Max. distância (m)		3.5	4
Pressão de vácuo (mm/H2O)		1300	1400
Reservatório(L)		7.5	7.5
Diâmetro interno da tubulação (mm)		Ø38	Ø38
Especificações das mangueiras (mm)		Ø38mm x 4m 1pc	Ø38mm x 4m 1pc
Dimensões CxLxA (cm)		42 x 34 x 57	49 x 39 x 66
Peso (Kg)		13.5	26



XC-X300G

XC-X400G

MULTI CENTRAL DE ALIMENTAÇÃO

Características

A Multi central de alimentação é um novo sistema desenvolvido para pequenos projetos de alimentação automático por uma única base central.

Possui capacidade de forte sucção e operação simples, segurança e comodidade. Equipado com um motor de alta-pressão é adequado para o fornecimento de alimentação múltipla (1-10) para ser transportado para diferentes máquinas de moldagem, podendo assim economizar muito custo e espaço.

Conta com controlador CLP Siemens com sistema que tem capacidade de autodiagnóstico podendo detectar falhas e enviar alarmes automaticamente.

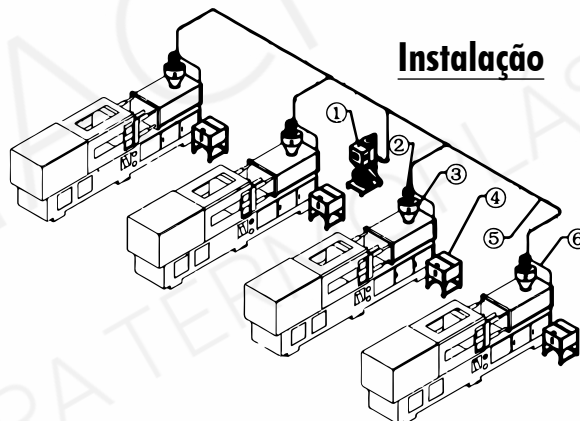
Tanto o motor principal quanto o funil são equipados com válvulas de alívio de vácuo, para que a sucção e a descarga de materiais sejam mais suaves e não permaneça material na tubulação.



Especificações

Modelo	XC-XY900G2	XC-XY900G3	XC-XY900G4
Motor trifásico (Hp / Kw)	1.5/1.1	2/1.5	3/2.2
Capacidade (kg/h)	440	500	590
Max. Distância (m)	4	4	5
Pressão de vácuo (mm/H2O)	2400	2400	2400
Reservatório (L)	7.5x2	7.5x3	12x4
Diâmetro interno da tubulação (mm)	Ø38	Ø38	Ø38
Especificações das mangueiras	Ø38mmx5m 4pcs	Ø38mmx5m 6pcs	"Ø38mmx5m 4pcs Ø51mmx5m 4pcs"
Dimensões (cm)		50x55x109	
Peso (kg)	68	82	113

Instalação



VÁLVULA PROPORCIONAL

Características

Esta válvula pode ser usada com carregador automático ou sistema de alimentação central. Ele pode enviar material novo e material reciclado para o processo subsequente na proporção necessária. O corpo principal é feito de aço inoxidável, durável, bem projetado, bem feito, sem bicos sem saída, sem necessidade de limpeza, para garantir o transporte tranquilo de matérias-primas e evitar que as matérias-primas sejam poluídas novamente durante o processo de transporte. A proporção dos dois materiais é controlada por um microcomputador e a precisão da medição.



Especificações

Modelo	Capacidade (kg/h)	Dimensões Tubo (mm)	Pressão do ar (kgf/cm2)	Dimensões (mm)
XC-BH500	500	Ø38	≥3	260 x 150 x 180
XC-BH800	800	Ø51	≥3	305 x 170 x 220

MISTURADOR VERTICAL JB

Características

O misturador vertical realiza uma mistura rápida e uniforme. Adequado para misturar masterbatch com todos os tipos de matérias-primas plásticas e materiais novos e moídos.

A hélice principal do misturador é feita de 304 de aço inoxidável, espessura é de 4.0mm.

Instalado com sensores para garantir melhor segurança e temporizador para definir tempo de mistura entre 0-30 minutos.

Isolamento térmico de dupla camada para garantir melhor economia de energia nos modelos com sistema de secagem integrado no misturador.



XC-JBG300L

Especificações

Modelo	Motor (HP)	Capacidade (kg)	Dimensões(mm)	Velocidade de Rotação (R/min)	Potência de Aquecimento(kw)	Exaustor (kw)	Peso (kg)
XC-JB500L/JBG500L	3	500	1210x1280x2425x520	300	12	0,32	450
XC-JB1000L/JBG1000L	4	1000	1636x1800x3070x705	300	18	1	630
XC-JB2000L/JBG2000L	5	2000	1930x2035x3650x680	300	30	1,5	1050
XC-JB3000L/JBG3000L	7,5	3000	2375x2420x3670x700	300	38	2,2	1250
XC-JB5000L/JBG5000L	10	5000	2375x2420x4560x700	300	38	2,2	1500

MISTURADOR VERTICAL HL

Características

Equipamento conclui uma mistura uniforme em curto espaço de tempo, com baixo consumo de energia e alta eficiência, conta com um dispositivo de paragem automático, que pode ser programado através de um temporizador (TIMER).

O tempo de mistura pode ser definido dentro de 0 a 30 minutos.

Misturador com estrutura reforçada construído em aço inox e com suporte de rodízios com freio, facilitando sua movimentação.

Estrutura vertical com motor redutor vertical que garante baixo ruído e longas horas de operação, fácil limpeza e manutenção.



XC-HL50KG

Especificações

Modelo	Motor (HP)	Capacidade (kg)	Dimensões(mm)	Velocidade de Rotação (R/min)	Peso (kg)
XC-HL50KG	2	50	845x840x1060x450	85	125
XC-HL100KG	4	100	980x975x1275x540	85	180
XC-HL150KG	5,5	150	1125x1105x1420x665	85	270
XC-HL200KG	10	200	1250x1170x1430x665	85	313
XC-HL300KG	10	300	1250x1170x1630x665	85	323

DOSADOR GRAVIMETRICO XGB

Os misturadores gravimétricos são usados no processo de injeção, extrusão e produção de sopro com mais de um material por mistura proporcional diferente.

Utiliza controlador CLP com melhor precisão de controle no processo de mistura, mais estável e fácil de operar. Display gráfico colorido e operação com tela touchscreen.

O modelo padrão pode trabalhar com até 4 componentes, modelos com mais de 6 componentes podem ser personalizados.

Função de salvamento para mais de 100 fórmulas de mistura dos materiais plásticos.

Controle de senha de segurança e função de registro para histórico de alarme, Interface usb2.0 para salvar os dados das formulas, facilitando a gestão da qualidade.



XGB-400-3-R1

Especificações

Model	XGB-50	XGB-100	XGB-200	XGB-400	XGB-600	XGB-800	XGB-1200	XGB-2000	XGB-2500	XGB-3000
Max. mistura de materiais	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Capac. de mistura (kg/hr)	50	100	200	400	600	1200	800	2000	2500	3000
Peso do lote (kg)	1	3	3,5	8	10	12	15	20	30	30
Mistura de material (%)	5-100	5-100	5-100	5-100	5-100	5-100	5-100	5-100	5-100	5-100
Mistura de aditivos (%)	0,5-10	0,5-10	0,5-10	0,5-10	0,5-10	0,5-10	0,5-10	0,5-10	0,5-10	0,5-10
Vol. do funil principal (L)	18	25	32	45	70	100	130	160	180	230
Vol. do funil de aditivos (L)	5	8	12	15	18	25	30	40	50	70
Vol. do tanque de mistura (L)	8	10	10	18	25	25	30	40	60	60
Potência total (kw)	0,12	0,12	0,25	0,55	0,55	0,55	1,5	1,5	1,5	3
Ar comprimido (kgf/cm2)	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8
Máx. nível de ruído (dB)	<75	<75	<75	<75	<75	<75	<75	<75	<75	<75
Altura (mm)	1560	1745	1745	2070	2170	2200	2370	2190	2190	2350
Largura (mm)	710	925	825	800	800	1060	1060	1310	1310	1350
Profundidade(mm)	560	700	750	700	700	1070	1160	1260	1260	1470

DOSADOR VOLUMETRICO XCM

O dosador volumétrico da série xcm pode misturar automaticamente masterbatches ou aditivos de matérias-primas plásticas em proporção.

Adequado para moldagem por injeção, extrusão ou produção de moldagem por sopro. Esta série de produtos adota motor de passo híbrido e controlador CLP com tela touchscreen, que pode medir com precisão a proporção de adição de masterbatch e aditivos.



Especificações

Modelo	Dosador Único Material			Dosador Duplo	Dosador Triplo
	XCM-12	XCM-14	XCM-16		
Potência do motor (Kw)	0,3	0,3	0,3	0,3x2	0,3x3
Velocidade de rotação (r.p.m.)	1.8-300	1.8-300	1.8-300	1.8-300	1.8-300
Potência do misturador (Kw)	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
Diâmetro da rosca (mm)	12	14	16	**	**
Capacidade (kg/hr)	0,05-20	0,1-40	0,5-64	*	*
Capacidade do funil (L)	13	13	13	13	13
Dimensões					
Altura (mm)	430	430	430	430	520
Largura (mm)	560	560	560	960	1050
Diâmetro (mm)	300	300	300	300	1050
Peso (kg)	25	25	25	45	75

TORRE DE RESFRIAMENTO BM

A torre de refrigeração tem como principal contribuição remover o calor gerado no trocador de calor durante o processo de injeção. Construído em PRFV (poliéster reforçado com fibra de vidro) auto-portante e não corrosivo.

Enchimento em polipropileno montado em blocos compactos de alta resistência mecânica de fácil manuseio e lavagem.

Model		BM35	BM50	BM80	BM120	BM170	BM270	BM380
Capacidade térmica	TR	5	7,33	11,73	17,06	24,94	39,60	53,70
Vazão total da torre	M3/h	3.5	5.0	12.0	12.0	17.0	27.0	38.0
Temp. entrada de água	°C	35	35	35	35	35	35	35
Temp. saída de água	°C	29.5	29.5	29.5	29.5	29.5	29.5	29.5
Temp. bulbo úmido	°C	24	24	24	24	24	24	24
Capacidade total	Kcal/h	19.250	44.000	66.000	66.000	93.500	148.500	209.000
Dimensões (CxLxA)	mm	500x400x1250	600x600x1350	800x800x1350	800x800x1350	800x800x1650	1100x1100x2100	1400x1400x2500



MANIFOLD

Um componente essencial em um sistema de refrigeração, o manifold ou distribuidor de água, como é conhecido. É encarregado de distribuir a água do circuito principal de refrigeração ou aquecimento em várias vias para alimentação do molde.



GARRA PARA MOLDE

Garras em aço fabricado para elevadas capacidades de cargas e pressão. Sua extremidades encaixam-se perfeitamente em diversos tamanhos e modelos de acordo com as dimensões do furo ou rasgo T.

Model	BM35	BM50	BM80	BM120
Comprimento	110mm	135mm	180mm	220mm
Largura	60mm	65mm	80mm	90mm
Parafuso	T-125mm	T-150mm	T-170mm	T-200mm
Capacidade injetora	30-80T	80-250T	250-450T	450-100T



CONTROLADOR DE CÂMARA QUENTE

O controlador de temperatura de câmara quente modelo MD68 usa chip de microcomputador. Possui circuito de filtro multi-digital. Algoritmo de controle PID e outras tecnologias avançadas. Projetado para sistema de câmara quente e controle de temperatura entre 0°C - 600°C.

Equipamento de alta precisão de medição, controle de temperatura estável, fácil operação e etc.

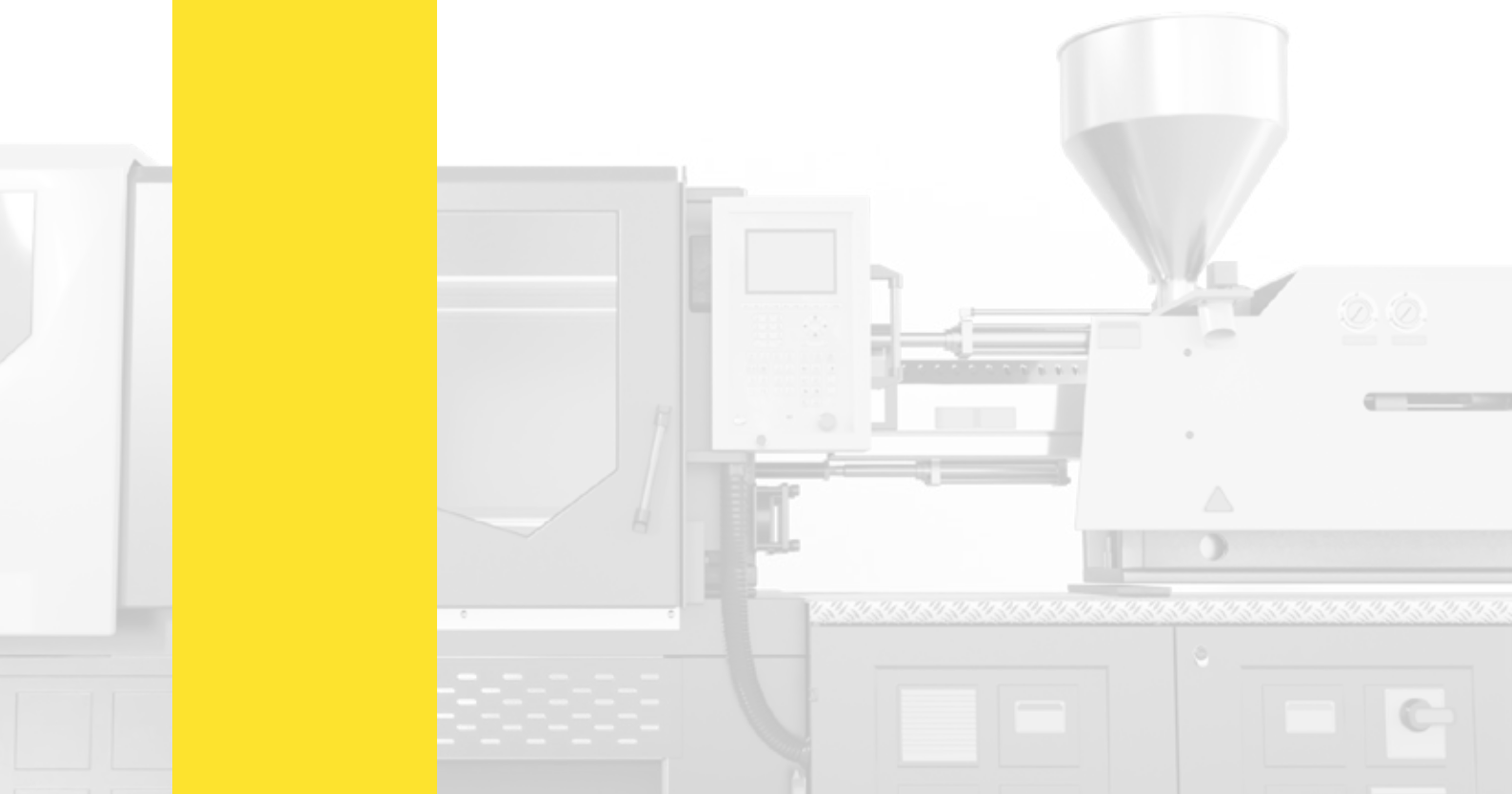




E-Catalogo



Website



PLAST MACHINE

 www.plastmachine.com.br

 contato@plastmachine.com.br

 +55 11 3969-6524

 @plastmachinebr

 /plastmachine